Дата выполнения работ, смена	Наименование соединяемых элементов; марка стали	Место или номер (по чертежу) или схеме) свариваемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под сварку (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка применяемых сварочных материалов (проволока, флюс, электроды), номер партии	Атмосферные условия (температура воздуха, осадки, скорость ветра)
1	2	3	4	5	6

Фамилия, инициалы сварщика, номер удостоверения	Клеймо	Подписи сварщиков, сваривших соединения	Фамилия, инициалы ответственного за производство работ (мастера, производителя работ)	Отметка о приемке сварного соединения	Подпись руководителя сварочных работ
7	8	9	10	11	12

____

наименование организации

____

структурное подразделение

ЖУРНАЛ

СВАРОЧНЫХ РАБОТ

Начат________________20___г.

Окончен______________20___г.

Код журнала	жр038

Журнал 50 л, в мягком переплете, на офсетной бумаге 80 г/м2

Цена 170,00 руб за 1 экз.

+7 (978) 215-52-04

nauchniy-mir@yandex.ru

минимальный тираж от 1 экз.

срок изготовления от 1-го дня

издательство Научный мир